

GH 705 / TL - 1

Označení : **tepelně odolná licí pryskyřice**
 Pryskyřice : **GH 705**
 Tužidlo : **TL - 1**

Barva : alu šedá

Použití - PU - pěnové formy
 - RIM - pěnové formy
 - vakuové tváření
 - vyhřívané slévárenské modely

Vlastnosti materiálu - vysoká tepelná odolnost
 - hliníku podobný charakter

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GH 705 / TL-1	Pryskyřice GH 705	Tužidlo TL-1
Barva		alu šedá	alu šedá	žlutavě transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	10
Viskozita při 25°C	mPas	4 000 ± 500	12 000 ± 3 000	35 ± 10
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,70 ± 0,05	1,74 ± 0,03	0,940 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	65 - 75	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	16 - 24	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	8 - 12 h/ 60 - 80 °C	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	95 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	6 700 ± 300
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	2,00 ± 0,2
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	85 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	14 ± 3
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	91 ± 3
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	86 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	cca 63
Lineární smrštění	Interní	%	0,05

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice GH 705 8 kg; 20 kg;
 Tužidlo TL-1 0,975 kg, 5 kg, 50 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Plnivo musí být před zpracováním dobře promícháno.

Po použití balení opět těsně uzavřete.

Porézní povrchy forem je nutné nejdříve zatáhnout plnicím pórů (Porenversiegler).

Pro optimální vyjmutí z formy doporučujeme použít separátor např. T1-1, který se dá lehce nanést sprejem nebo štětcem. Separátor by se měl nanést asi ve 2-3 vrstvách a po každém nanesení se nechá asi 20 minut zaschnout.

Je nutné dodržet poměr míchání pryskyřice s tužidlem dle údajů.

Pro dosažení čistého odlitku doporučujeme postupné lití a zajištění dostatečného počtu odvětrávacích otvorů. Zbytky pryskyřice na míchacích nástrojích lze bez problémů odstranit naším čisticím prostředkem (Ebaclean).

Všeobecně

Ebalta GH 705/TL-1 je hustě tekoucí, dvoukomponentní epoxidová pryskyřice, která je plněná hliníkem, je tepelně odolná a má po vytvrzení při pokojové teplotě velmi podobný charakter hliníku.

Vysoký podíl hliníku v GH 705/TL-1 způsobuje dobrou tepelnou vodivost, dobrou opracovatelnost a také nízký koeficient lineární roztažnosti.

GH 705/TL-1 je možné odlévat do tloušťky 30 mm. Při přidání hliníkové krupice z kulatých zrnků lze odlévat tloušťky přes 100 mm.

GH 705/TL-1 lze s tužidlem použít také jako povrchovou pryskyřici. Poměr míchání je GH 705/SR 100:9 hm. dílů.

Maximální tepelné odolnosti u tenkostěnných odlitků lze docílit bezprostředně po vytvrzení při pokojové teplotě teplotami 50-60°C po dobu 12-15 hodin. Tuto teplotu lze také provést opatrným nahřátím na provozní teplotu. Při tloušťce lití větší než 80 mm proběhne temperace samovolně vzniklou tepelnou reakcí.

Doba vytvrzení:

Tloušťka 10 mm : 12 hodin

Tloušťka 50 mm : 6 hodin

Tloušťky 100 mm : 4 hodiny

Doba odformování závisí na tloušťce stěny, geometrii, okolní teplotě a musí být testována pro jednotlivé případy.

K plnému chemickému a mechanickému zatížení by mělo dojít nejdříve po 7 dnech v případě vytvrzení za pokojové teploty.

Fyzikální vlastnosti byly měřeny na zkušebních vzorcích temperovaných při 80 °C po dobu 8 hodin. Tepelná odolnost (HDT) je po vytvrzení za pokojové teploty přibližně 52 °C.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C) v neotevřeném originálním balení lze skladovat 9 měsíců.

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.