

GH 752 / TL - 1

Označení : **hliníkem plněná epoxidová licí pryskyřice**
 Pryskyřice : **GH 752**
 Tužidlo : **TL - 1**

Barva : alu šedá

Použití - PU - pěnové formy
 - RIM - pěnové formy
 - vakuové tvarování
 - vyhřívané slévárenské modely

Vlastnosti materiálu – tepelně odolná
 - možnost lítí velkých tlouštěk
 - nízké smrštění
 - dobře opracovatelná
 - mírná exotermická reakce

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GH 752 / TL-1	Pryskyřice GH 752	Tužidlo TL-1
Barva		alu šedá	alu šedá	žlutavě transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	7
Viskozita při 25°C	mPas	12 000 ± 200	18 500 ± 3 500	35 ± 10
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,84 ± 0,05	1,9 ± 0,05	0,940 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	60 - 70	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	16 - 21	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	-	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	95 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	7550 ± 700
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	1,90 ± 0,2
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	125 ± 10
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	7 ± 2
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	90 ± 3
Tvrдость Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Lineární smrštění	Interní	%	Cca 0,06 – 0,07

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice GH 752 14,025 kg
 Tužidlo TL-1 0,975 kg, 5 kg, 50 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Plnivo musí být před zpracováním dobře promícháno.

Před zpracováním je nutné dobré promíchání plniva v pryskyřici a po použití balení opět těsně uzavřít.

Porézní povrchy forem je nutné nejdříve zatáhnout plničem pórů (Porenversiegler).

Pro optimální vyjmutí z formy doporučujeme použít separátor např. T1-1, který se dá lehce nanést sprejem nebo štětcem. Separátor by se měl nanést asi ve 2-3 vrstvách a po každém nanesení se nechá asi 20 minut zaschnout.

Je nutné dodržet poměr míchání pryskyřice s tužidlem dle údajů.

Pro dosažení čistého odlitku doporučujeme postupné lití a zajištění dostatečného počtu odvětrávacích otvorů. Zbytky pryskyřice na míchacích nástrojích lze bez problémů odstranit našim čisticím prostředkem Ebaclean.

Všeobecně

Ebalta GH 752/TL-1 je hustě tekoucí, dvou komponentní epoxidová pryskyřice, která je plněná hliníkem a má po vytvrzení při pokojové teplotě velmi podobný charakter hliníku.

Vysoký podíl hliníku v GH 752/TL-1 způsobuje dobrou tepelnou vodivost, dobrou zpracovatelnost a také nízký koeficient tepelné délkové roztažnosti.

GH 752/TL-1 je možné odlévat v tloušťce přes 150 mm. Při přidání hliníkové krupice lze odlévat i daleko větší tloušťky.

Smrštění závisí na stupni plnění.

Maximální tepelné odolnosti lze docílit bezprostředně po vytvrzení při pokojové teplotě teperancí 50-80°C po dobu 12-15 hodin. Tuto teperaci lze také provést opatrným zahřátím na provozní teplotu.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti naleznete na etiketě produktu.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.