

GM 956 / GM 956-45

Označení : **elastická licí pryskyřice**
 Pryskyřice : **GM 956 komp. A (Isocyanat)**
 Tužidlo : **GM 956-45 komp. B (Polyol)**

Barva : transparentní

Použití - prototypy s gumovými vlastnostmi
 - elastické výlisky

Vlastnosti materiálu - tvrdost Shore 45 A
 - dobrá tekutost
 - průhledná
 - lehce probarvitelná
 - bez zápachu
 - neobsahuje rtuť
 - vysoká pevnost v tahu

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GM 956/ GM 956-45	Pryskyřice GM 956 komp.A (Isocyanat)	Tužidlo GM 956-45 komp.B (Polyol)
Barva		transparentní	transparentní	jantarově transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	180
Viskozita při 25°C	mPas	1500 ± 200	5000 ± 1000	500 ± 80
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,04 ± 0,02	1,06 ± 0,02	1,00 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	25 - 35	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	12 - 16	-	-
Vytvrzení při 70°C	hod.	3		

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v tahu, zkušební těleso typ 2	ISO 37	MPa	3,5 ± 0,4
Prodloužení při porušení, zkuš. těl. typ 2	ISO 37	%	1450 ± 200
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore A	45 ± 3
Pevnost v dalším trhání / obloukovité zkušební těleso s 1mm zářezem	DIN ISO 34-1	kN/m	7,6 ± 0,5

Forma dodání:

Jednotlivé balení: GM 956 komp. A (Isocyanat) pryskyřice 1 kg, 5 kg
 GM 956-45 komp. B (Polyol) tužidlo 1,8 kg, 9 kg

Poznámky ke zpracování

Teplota materiálu a teplota při zpracování by měla být mezi 18 - 25 °C.
Poměr míchání pryskyřice a tužidla dodržet přesně dle návodu.
V případě probarvování se pasta vmíchává do komponenty B.

Při výrobě dílů ve vakuu, by měla být forma předeřhřátá na 70°C.
Konečných vlastností formy je dosaženo po 7 dnech při pokojové teplotě nebo po temperaci 4 h při 70°C.
Zbytky pryskyřice na míchacím zařízení se dají bez problémů vyčistit naším čisticím prostředkem (Reinigungsmittel).

Pro urychlení tohoto systému je možné použít Beschleuniger 08.

Všeobecně

U výrobku se jedná o polyuretanový systém.

Po použití nádoby znovu důkladně uzavřete.

Produkty mohou podléhat barevným odchylkám, tyto ale nemají žádná vliv na kvalitu nebo vlastnosti materiálu.

Porézní materiály by měly být zataženy (Plničem pórů od ebalty). Pro optimální odformování doporučujeme použít vhodný separátor (například T1-1), který lze lehce nanést štětcem nebo sprejem. Formy by měly být separovány 2-3 krát s intervalem cca. 20 min. pro dobré vyschnutí separátoru.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)
Otevřená balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.
Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.
Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.
Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.
V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.