

## GM 968 / komp. A + B

Označení : **Elastická licí hmota (dříve GM 958/komp. A + B)**

Pryskyřice : **GM 968 komp. A**

Tužidlo : **GM 968 komp. B**

Barva : červenohnědá

Další barvy: zelená

- Použití** - licí formy pro beton  
 - licí formy pro cement  
 - licí formy pro keramické hmoty  
 - licí formy pro vosk  
 - licí formy pro sádku  
 - licí formy pro umělé hmoty  
 - prototypy s gumovými vlastnostmi

- Vlastnosti materiálu** – velmi nízká savost  
 - dobrá tekutost pro odlití  
 - dobrá odolnost proti přetržení  
 - tvrdost Shore cca. 55 A  
 - v souladu s RoHS

### Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GM 968/komp.A+B	Pryskyřice GM 968 komp.A	Tužidlo GM 968 komp.B
Barva		červenohnědá	červenohnědá	transparentní
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm. díly</b>		<b>100</b>	<b>80</b>
Viskozita při 25°C	mPas	1 500 ± 350	800 ± 50	5 000 ± 1 000
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,04 ± 0,02	1,02 ± 0,02	1,06 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	25 - 35	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	20 - 24	-	-

### Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v tahu, zkušební těleso typ 2	ISO 37	MPa	5,0 ± 0,8
Prodloužení při přetržení, zkuš. těl. typ 2	ISO 37	%	700 ± 200
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore A	55 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-
Lineární smrštění	interní	%	-
Pevnost v dalším trhání / obloukovité zkušební těleso s 1mm zářezem	DIN ISO 34-1	kN/m	16 ± 1
Pevnost v dalším trhání / obloukovité zkušební těleso bez 1 mm zářezu	DIN ISO 34-1	kN/m	36 ± 3
Savost 35 – 40°C 63d	interní norma	%	cca. 2 %

### Forma dodání:

**Jednotlivé balení:** GM 968 komp. A      pryskyřice      1 kg; 5 kg  
 GM 968 komp. B      tužidlo      0,8 kg; 4 kg

## **Poznámky ke zpracování**

1. Komponentu A před použitím pečlivě promíchejte
2. K dosažení bezbublinkového výrobku se doporučuje směs odvakovat max. 10 min.
3. Nástroje nesmí být vlhké
4. Separátory na bázi uhlovodíku vedou při používání polyuretanových betonových forem ke zrychlenému stárnutí.

Teplota materiálu a teplota při zpracování by měla být mezi 18 - 25 °C. Po použití nádoby důkladně uzavřete.

Poměr míchání pryskyřice a tužidla je nutné dodržet přesně dle návodu.

Zbytky pryskyřice na míchacím zařízení se dají bez problémů vyčistit naším čisticím prostředkem (Reinigungsmittel).

## **Všeobecně**

U výrobku se jedná o polyuretanový systém.

Plně chemické a mechanické zatížení forem je možné nejdříve po 7 dnech (pokud vytvrzuje výrobek jen při pokojové teplotě).

U produktů označených předponou VP se jedná o zkušební materiál. Materiálové listy těchto hmot mohou být mírně pozměněny.

## **Skladování**

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Otevřená balení vždy pečlivě uzavřete a co nejdříve zpracujte.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řiďte se bezpečnostními radami.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.