

MG 807 FR / Komp. A+B

Označení : Prototypová licí hmota
 Pryskyřice : MG 807 FR komp. A (Polyol)
 Tužidlo : MG 807 FR komp. B (Isocyanat)

Barva : béžová

Použití - vysoce jakostní prototypové díly, obdoba ABS

Vlastnosti materiálu – dlouhá doba zpracování
 - dobře zabíhavá
 - samozhášecí
 - v souladu s RoHS

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs MG 807 FR/komp. A+B	Pryskyřice MG 807 FR komp.A (Polyol)	Tužidlo MG 807 FR komp. B (Isocyanat)
Barva		běžová	bílá	běžová
Poměr míchání	hm. díly		100	100
Viskozita při 25°C	mPas	1 000 ± 150	1 300 ± 200	400 ± 100
Hustota při 20°C	g/m ³	1,30 ± 0,02	1,22 ± 0,02	1,45 ± 0,02
Čas zprac. při 20°C	minut	5-7	-	-
Čas vyj. z formy při 70°C	minut	35 - 45	-	-
Teperace	čas v hod. / teplota v °C	4h./60°C	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	75 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3700 ± 100
Ohyb (prohnutí)	EN ISO 178	%	2,4 ± 0,1
Pevnost v tahu	EN ISO 527-1	MPa	5 ± 3
Tažnost při přetržení (v tahu)	EN ISO 527-1	%	-
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	-
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	8,4 ± 1,5
Vrubová houževnatost	ASTM D - 256	J/m	-
Tepelná odolnost (HDT)	DIN EN ISO 75	°C	62 ± 2
Teplota zeskelnatění T _G	Metoda TMA	°C	80
Tvrдость Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	83 ± 3
Koeficient tepelné roztažitosti	interní/Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	cca 100
Požární třída	podle UL 94	tloušťka vrstvy 4 mm	VO
Lineární smrštění	interní	%	-

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice MG 807 FR komp. A (Polyol) 1kg
 Tužidlo MG 807 FR komp. B (Isocyanat) 1kg

Poznámky ke zpracování

Protože pomocné složky mírně sedimentují, musí se před použitím základní komp. dobře promíchat.

Parametry zpracování: teplota pryskyřice 20-30°C / teplota formy 40-70°C

Pro do dokonalé zbavení bublin doporučujeme pracovat ve vakuu.

Bezprostředně před litím doporučujeme jednorázovou „vzdušnou ránu“ z 10 na 60-70mbar.

Všeobecně

U výrobku se jedná o polyuretanový systém.

Proces formování probíhá za pomoci vakuového lití.

Ruční zpracování Pryskyřičného systému je možné.

Jako materiál pro výrobu forem doporučujeme náš silikon Silastic RTV 4234- T4O.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C) v neotevřeném originálním balení lze skladovat 6 měsíců.

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.