

Ebacryl O-1 / SP-1

Označení : **Laminovací systém**
 Pryskyřice : **ebacryl O-1**
 Tužidlo : **ebacryl SP-1 (emulze)**

Barva : bílá

Použití - povrchová vrstva pro ruční laminování
 - negativy
 - tvářecí snímky
 - kulisy v divadlech
 - laserové snímky
 - podklady
 - lisování hliněných modelů
 - Odlévání reliéfů a figur

Vlastnosti materiálu – nesmršťuje se
 - nízký koeficient tepelné roztažnosti
 - malá exotermická reakce
 - nástroje jsou omyvatelné vodou
 - žádná zdravotní rizika

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs ebacryl O-1/SP-1	Pryskyřice ebacryl O-1	Tužidlo ebacryl SP-1 (emulze)
Barva		bílá	bílá	mléčně kalná
Poměr míchání	hm. díly		2,5	1
Viskozita při 25°C	mPas	-	-	-
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,9 ± 0,2	2 ± 0,3	-
Čas zprac. 200g/20°C	minut	12 - 18	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	cca. 8	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	-
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	-
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	-
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	-
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	-
Tepelná odolnost tvaru dle Martens	DIN 53458	°C	-
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	-
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore A	-
Koeficient délkové roztažnosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	cca 11
Lineární smrštění	interní	%	-

Forma dodání:

Karton ebacryl O-1/SP-1 5 000 kg 10 x 0,357 kg ebacryl O-1 v plastové lahvičce, 10 x 0,143 kg emulze SP-1 v plastovém šroubovém uzávěru, 1 Mísicí miska, 1 kartáč 30 mm

Poznámky ke zpracování

Teplota materiálu a teplota při zpracování by se měla pohybovat mezi 18 a 25°C.

Po použití nádoby důkladně uzavřete.

Porézní povrchy je třeba nejdříve utěsnit (ebalta tmel).

Pro optimální odformování doporučujeme použít vhodný separátor, například T-7. Formy musí být 3x separovány. Po každém nátěru nechte cca. 20 min. zaschnout.

Jednotlivé díly musí být odděleny, jinak by mohlo dojít ke srůstu.

Míchací poměr musí být striktně dodržován. Odchytky míchacích poměrů jsou však méně riskantní než u epoxidových nebo polyuretanových systémů. Přidáním více prachu je konzistence hustší. Doporučujeme míchání pomocí mechanického míchače s hvězdicovou hlavou.

Nástroje jsou omyvatelné vodou z kohoutku.

Všeobecně

Systém je založen na vodní bázi, je šetrný k životnímu prostředí, nevytváří žádné škodlivé výpary nebo odpad.

Je možné kombinovat s epoxidovými povrchy, což se doporučuje na formy, které jsou více namáhány.

Barvení práškovými nebo dispersními barvami je možné.

Díky nízké exotermické reakci je možné lamináty odlévat v libovolné tloušťce najednou.

Systém nepodléhá smrštění a má nízký koeficient tepelné roztažnosti. Stabilní zůstává také při vyšší tepelné zátěži.

Materiál může být vyztužen pomocí přírodních vláken.

Skladování

Skladujte v temperovaných místnostech (10 – 25°C).

Chraňte před mrazem.

Nádoby musí být těsně uzavřené a je třeba je spotřebovat co nejdříve.

Údaje o trvanlivosti materiálu naleznete na etiketách.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.