

GM 979 / PUR 1

Označení : Otěruvzdorná, dobře odformovatelná licí hmota

Pryskyřice : GM 979 komp. A

Tužidlo : PUR 1 komp. B

Barva : zelená

Použití - slévárenské modely

- jaderníky
- formovací desky
- negativy

Vlastnosti materiálu - otěruvzdorná

- pevná v tlaku
- tepelně odolná
- rázově houževnatá

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GM 979 / PUR 1	Pryskyřice GM 979 komp. A	Tužidlo PUR 1 komp.B
Barva		zelená	zelená	hnědá
Poměr míchání	hm. díly		100	25
Viskozita při 25°C	mPas	4 500 ± 800	15 000 ± 5 000	100 ± 30
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,65 ± 0,05	1,73 ± 0,05	1,24 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	25 - 35	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	8 - 12	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	68 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	6 700 ± 500
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	1,2 ± 0,1
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	85 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	5,5 ± 0,5
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	80 ± 3
Tvrdość Shore	DIN 7619-1	Shore D	90 ± 3
Otěr Taber Abraser H 18 Podklad 500g / 250 ot.	interní	mg	cca. 125

Forma dodání:

Karton: GM 979/PUR 1 7,2 kg pryskyřice 6 x 0,96 kg / tužidlo 6 x 0,24 kg

Jednotlivé balení: Pryskyřice GM 979 komp. A 25 kg
Tužidlo PUR 1 komp. B 0,1 kg; 6 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C. Po použití je nutné nádoby uzavřít.

Porézní povrchy forem je nutné nejdříve zatáhnout plničem pórů (Porenversiegler).

Pro optimální vyjmutí z formy doporučujeme použít separátor např. T1-1, který se dá lehce nanést sprejem nebo štětcem. Separátor by se měl nanést asi ve 2-3 vrstvách a po každém nanesení se nechá asi 20 minut zaschnout.

Je nutné dodržet poměr míchání pryskyřice s tužidlem dle údajů.

Zbytky pryskyřice na míchacích nástrojích lze bez problémů odstranit našim čisticím prostředkem (Reinigungsmittel).

Všeobecně

Ebalta GM 979 je dvousložková polyuretanová licí hmota, která se velmi jednoduše zpracovává a která má ve vytvrzeném stavu obzvlášť nízkou lepivost vůči formovacím pískům. Díky vysoké odolnosti proti otěru se GM 979 hodí především na zařízení slévárenských forem, které jsou vysoce namáhané otěrem.

GM 979 si i při použití forem za zvýšené teploty zachovává vysokou mechanickou pevnost.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Otevřená balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.