

VP GM 2310 / komp. A+B

Označení : **licí hmota pro lezecké chyty**
 Prskyřice : **GM 2310 komp. A**
 Tužidlo : **GM 2310 komp. B**

Barva : neprůhledná

Použití - lezecké chyty

Vlastnosti materiálu - vhodná pro výrobu lezeckých chytů dle EN 12572-3:2017

- otěruvzdorná
- bez změkčovadel
- dobrá nárazuvzdornost
- lehce probarvitelná
- velice dobře odlévatelná
- neplněná
- obsahuje cca 40 % surovin z obnovitelných zdrojů

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs VP GM 2310 / komp. A+B	Prskyřice VP GM 2310 komp. A	Tužidlo VP GM 2310 komp. B
Barva		neprůhledná	neprůhledná	žlutá transpar.
Poměr míchání	hm. díly		100	75
Viskozita při 25°C	mPas	1000 ± 100	1800 ± 100	20 ± 5
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,14 ± 0,02	1,13 ± 0,02	1,22 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	L ruční lití 8 - 10	-	-
	minut	S strojní lití 2 - 3		
Vytvrzení při pokojové tep.	minut	L ruční lití cca 60	-	-
	minut	S strojní lití 10 - 15		

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	90 ± 5
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	bez lomu
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 200 ± 100
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	85 ± 10
Tepelná odolnost (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	cca 80
Tvrdość Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	cca 80

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Prskyřice VP GM 2310 komp. A 5 kg, 25 kg, 200 kg, 1000 kg
 Tužidlo VP GM 2310 komp. B 3,75 kg, 18,75 kg, 200 kg, 1200 kg

Poznámky ke zpracování

Komponenta A (polyol) musí být před použitím důkladně protřepána a promíchána. Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C. Nízké teploty mohou způsobit křehkost a nižší otěruvzdornost.

Důležité: Chemická reakce je v chladnějších místech pomalejší, takže se přesouvá reakční smrštění, jde především o místa, kde je plocha v kontaktu s formou. Silikonová forma musí být předehřátá na cca > 30°C, aby se předešlo vzniku smrštění, zejména na chytech s rozdílnými tloušťkami stěn a různými konturami. Doporučujeme vyrábět lezecké chyty duté. U chytů s dvojitou strukturou je doporučena teplota formy > 50°C pro dosažení vysoce kvalitního povrchu.

Kvalita povrchu a životnost chytu je silně ovlivněna materiálem, který byl použit na výrobu formy. Vysoce kvalitního povrchu lze dosáhnout pomocí formy z mírně olejového silikonu. Doporučujeme použít silikonový ebalta.

Všeobecně

U licí hmoty VP GM 2310 se jedná o bělavou neplněnou polyuretanovou licí směs. Materiál je určen pro ruční i strojní lití lezeckých chytů, které splňují požadavky normy EN 12572-3:2017. Poukazujeme ale na to, že výrobce musí otestovat zvolenou geometrii. Pryskyřice se snadno nalévá a kopíruje jemné i hrubé kontury.

Materiál má velmi vysokou odolnost proti otěru pro dlouhou dobu životnosti, stejně jako dobrou odolnost proti nárazům. Komponenta A může být přidáním barviva probarvena. Doporučujeme barvicí pasty ebalta k dosažení dobrého celkového probarvení.

Materiál neobsahuje žádnou z následujících látek: azbest, olovo, formaldehyd, uhelné dehtové oleje, karbolineum, polychlorované bifenylly.

Licí hmota je bez změkčovadel a obsahuje cca 40 % surovin z obnovitelných zdrojů.

Mechanické vlastnosti byly testovány na vzorcích, které byly temperovány 8 h při 80°C. Plné chemické a mechanické zatížení je možné po 7 dnech při pokojové teplotě 20-23°C. Doporučujeme temperaci po dobu 8 hodin při 80°C, která výrazně zvyšuje odolnost chytů proti otěru. Pro další zvýšení otěruvzdornosti je možné použít vhodná plniva.

U výrobků s označením VP se jedná o zkušební produkt. Může zde dojít k malým změnám v technických údajích.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Isocyanát je stabilizován proti krystalizaci při nízkých teplotách. Komponenty by měly být chráněny před přímým slunečním zářením, aby nedošlo ke změně barvy.

Otevřená balení je důležité vždy důkladně vzduchotěsně uzavřít. Tato balení by měla být zpracována okamžitě, aby se zabránilo absorpci vlhkosti.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad. Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou

Zástupce pro ČR: KTK BLANSKO spol. s r.o., 679 07 Kotvrdovice 277
tel.: 516 443 572, info@ebalta.cz www.ebalta.cz 22.08.24

nezávaznými informacemi nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.