

## GM 986-1/ komp. A + B

Označení : Polyuretanová licí hmota  
 Pryskyřice : GM 986-1 komp. A (Isocyanat)  
 Tužidlo : GM 986-1 komp. B (Amin)

Barva : žlutá neprůhledná

**Použití** - slévárenské modely  
 - formovací desky  
 - tvářecí snímky

**Vlastnosti materiálu** - tvrdost Shore cca. 70 D  
 - tvrdě elastická  
 - dobře odlévatelná  
 - velmi otěruvzdorná  
 - bez křehkých fází  
 - rozměrově stabilní při zvýšených teplotách

### Informace pro zpracování

Výrobek		Směs GM 986-1 / komp. A+B	Pryskyřice GM 986-1 komp. A/Isocyanat	Tužidlo GM 986-1 komp. B/Amin
Barva		žlutá neprůhledná	žlutá neprůhledná	hnědá – transparent
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm.díly</b>		<b>100</b>	<b>26</b>
Viskozita při 25°C	mPas	5 800 ± 500	6 200 ± 500	650 ± 150
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,02	1,08 ± 0,02	1,20 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	16 – 20	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	14 – 18	-	-

### Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	35 ± 5
E-Modul ( v ohybu )	EN ISO 178	MPa	850 ± 100
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	8,0 ± 0,5
Pevnost v tahu	EN ISO 527	MPa	35 ± 5
Prodloužení při přetržení	EN ISO 527	%	150 ± 20
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	70 ± 2
Zkouška odolnosti proti opotřebení	Interní	W(V/t) [mm <sup>3</sup> /min]	cca 35

### Forma dodání:

**Karton:** GM 986-1 komp. A+B 7,560 kg 10 x 0,600 kg komp. A/10 x 0,156 kg komp. B

**Jednotlivé balení:** komp. A GM 986-1 (Isocyanat) 4 kg; 20 kg  
 komp. B GM 986-1 (Amin) 1,040 kg; 5,200 kg

## **Poznámky ke zpracování**

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C. Po použití je nutné nádoby uzavřít.

Porézní povrchy forem je nutné nejdříve zatáhnout plničem pórů (Porenversiegler).

Pro optimální vyjmutí z formy doporučujeme použít separátor např. T1-1, který se dá lehce nanést sprejem nebo štětcem. Separátor by se měl nanést asi ve 2-3 vrstvách a po každém nanesení se nechá asi 20 minut zaschnout.

Je nutné dodržet poměr míchání pryskyřice s tužidlem dle údajů.

Zbytky pryskyřice na míchacích nástrojích lze bez problémů odstranit našim čisticím prostředkem (Reinigungsmittel).

## **Důležitá poznámka ke zpracování:**

Komponenta B (amin) se musí vmíchat do komponenty A (iso) a důkladně promíchat. Materiál musí být bez šmouh. Řídkou komponentu B před použitím protřepejte/promíchejte.

## **Všeobecně**

U produktu se jedná o polyuretanový systém.

GM 986-1 komp. B může podléhat barevným odchylkám, které ovšem nemají žádný vliv na kvalitu produktu.

Tento materiál je vhodný zejména pro nástroje vysokotlakého lití s vysokým přitlakem a tepelnou zátěží. Při užívání za teploty 60°C je tvrdost v rozmezí od 62 – 64 Shore D.

Vytvrzená pryskyřice není UV stabilní a v průběhu času tmavne. Změna barvy však nemá vliv na uváděné vlastnosti materiálu.

Konečných vlastností dosáhneme materiál po 7 dnech při pokojové teplotě nebo po temperaci po dobu 8 hodin při teplotě 80°C.

U komplikovanější geometrií doporučujeme odformování až po 48 hodinách.

Jako základní nátěr pro spojení s hliníkovou konstrukcí doporučujeme polyuretanovou spojovací pastu KP 8.

## **Skladování**

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Otevřená balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na etiketách.

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.