

OH 11 / PUR 3

Označení : **Otěruvzdorná povrchová pryskyřice**

Pryskyřice : **OH 11 Komp. A**

Tužidlo : **PUR 3 Komp. B**

Barva : červená

Použití - slévárenské modely
- jaderníky

Vlastnosti materiálu - otěruvzdorná
- rázuvzdorná
- velmi dobré vlastnosti pro formy a jádra
- na polyuretanové bázi

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs OH 11 / PUR 3	Pryskyřice OH 11	Tužidlo PUR 3
Barva		červená	červená	hnědá
Poměr míchání	hm. díly		100	40
	obj. díly		100	42
Viskozita při 25°C	mPas	thixotropní	thixotropní	thixotropní
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,27 ± 0,02	1,30 ± 0,02	1,24 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	20 - 25	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	3 - 5	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	-	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	65 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3 568 ± 250
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	3,5 ± 0,3
Pevnost v tahu	EN ISO 527 - 1	MPa	-
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	75 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	8,6 ± 1
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	70 ± 2
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	86 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	Interní/Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Zkouška odolnosti proti opotřebení	Interní	W(V/t) [mm ³ /min]	cca 233
Otěr Taber Abraser H 18 vydání 500g / 250 ot.	Interní	mg	cca 135

Forma dodání:

Karton: OH 11 / PUR 3 4,200 kg pryskyřice 12 x 0,250 kg / tužidlo 12 x 0,100 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Po použití je nutné nádoby uzavřít.

Porézní povrchy forem je nutné nejdříve zatáhnout plničem pórů (Porenversiegler).

Pro optimální vyjmutí z formy doporučujeme použít separátor např. T1-1, který se dá lehce nanést sprejem nebo štětcem. Separátor by se měl nanést asi ve 2-3 vrstvách a po každém nanesení se nechá asi 20 minut zaschnout.

Je nutné dodržet poměr míchání pryskyřice s tužidlem dle údajů.

Zbytky pryskyřice na míchacích nástrojích lze bez problémů odstranit našim čisticím prostředkem (Reinigungsmittel).

Všeobecně

K OH 11 jsou tři varianty.

Ebalta OH 11 je odolná vůči otěru a rázům

Ebalta OH 11 hart je ještě odolnější a tvrdší

Ebalta OH 11 stahl má kluzné vlastnosti a v kombinaci s GM 708 a ocelovou krupicí se používá k výrobě nářadí pro lisování plechu.

Díky thixotropní, ale přesto poddajné konzistenci lze směs pryskyřice a tužidla lehce nanášet ve vrstvách 1-3mm štětcem s krátkým vlasem bez bublinek. Tato povrchová pryskyřice také nestéká na hranách, rozích a svislých plochách.

Jako zadní výplň pro OH 11 doporučujeme polyuretanovou licí hmotu GM 727. Pokud je to nutné, může být GM 727 plněné plastovým granulem. V tomto případě není nutné používat spojovací pastu.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti produktu naleznete na jeho etiketě.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.