

VP MG 331 FR / komp. A + B řešení pro Vás

Označení : **Prototypová licí hmota**
 Pryskyřice : **MG 331 FR komp. A (Polyol)**
 Tužidlo : **MG 331 FR komp. B (Iso)**

Barva : černá

Použití - komponenty
 - interiéry a exteriéry motorových kolejových vozidel
 - interiéry a exteriéry lanovek

Vlastnosti materiálu - samozhášecí podle UL 94 VO
 - klasifikováno dle R22 HL 1, HL 2, HL 3
 - klasifikováno dle R23 HL 1, HL 2, HL 3
 - vysoká tepelná odolnost HDT 120 °C

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs MG 331 FR / komp. A+B	Pryskyřice MG 331 FR komp. A (Polyol)	Tužidlo MG 331 FR komp. B (Iso)
Barva		černá	černá	hnědá
Poměr míchání	hm. díly		100	45
	obj. díly		100	49
Viskozita při 25°C	mPas	-	7 700 ± 500	120 ± 20
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,3 ± 0,03	1,33 ± 0,03	1,23 ± 0,03
Čas zprac. 200g/20°C	sek.	55 - 60	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	min.	10 - 15	-	-
temperace	Čas v hod./teplota v °C	10 / 100		

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	75 ± 5
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 710 ± 100
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	3,9 ± 0,5
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	66 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	14 ± 2
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	120 ± 3
Teplota zeskelnatění T _G	DMA	°C	-
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	82 ± 3
Koeficient tepelné roztažitosti	interní/ Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-

Jednotlivé balení:

Pryskyřice MG 331 FR komp. A (Polyol) 5 kg; 20 kg
 Tužidlo MG 331 FR komp. B (Iso) 2,25 kg; 9 kg

Poznámky ke zpracování

Před použitím je nutné komponentu A promíchat, protože její přísady mají tendenci sedimentovat. Komponenta B se míchat nemusí.

Formy by měly být vyrobeny z polyuretanového nebo epoxidového systému s velice kvalitním povrchem. Za účelem dosažení lepší kvality povrchu je možné:

- předehřát materiál na 30°C
- předehřát formu na cca. 40 – 50°C

Optimální je skombinovat nahřátí materiálu i formy.

Thloušťky stěn mohou být až do 10 mm. Také se může použít na žebra či větší akumulaci materiálu do cca 15 mm.

Smrštění odlitků záleží na faktorech jako geometrie, tloušťka stěn a teplota. Laboratorní hodnoty lze zaslat na základě poptávky.

Komponenty mohou být po 10 - 15 minutách vyformovány. To se může lišit v závislosti na tloušťce stěny a teplotách.

Při teplotě musí být použita podpůrná forma.

Všeobecně

Ebalta MG 331 FR je dvoukomponentní systém pro zpracování za nízkého tlaku.

Jako separátor doporučujeme náš separátor T 03-01. U produktů s označením VP se jedná o zkušební verze. Může čase dojít k drobným změnám.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Rozdělaná balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o trvanlivosti naleznete na etiketě produktu.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad. Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.