

## SG 140 L / PUR 12

Označení : Rychletvrstnoucí rázově houževnatá ličí hmota  
 Prskyřice : SG 140 L komp. A  
 Tužidlo : PUR 12 komp. B

Barva : béžová

**Použití**

- slévárenské modely
- jaderníky
- formovací desky
- negativy
- prototypy
- kopírovací modely
- kontrolní odlitky
- základací formy
- formy pro vakuové tvarování

**Vlastnosti materiálu**

- neplněná – možnost plnění
- vysoká pevnost
- tepelná odolnost

### Informace pro zpracování

Výrobek		Směs SG 140 L/PUR 12	Prskyřice SG 140 L Komp. A	Tužidlo PUR 12 Komp. B
Barva		běžová	bílá	hnědá transparentní
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm. díly</b>		<b>100</b>	<b>100</b>
	<b>obj. díly</b>		100	91
Viskozita při 25°C	mPas	70 – 90	165 ± 30	60 ± 5
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,05	1,00 ± 0,02	1,10 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	7 - 9	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	2 – 2,5	-	-

### Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	70 - 90
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	1 350 ± 80
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	6,4 ± 0,2
Tepelná odolnost		°C	cca 80
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	35 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	15 - 20
Tvrdość Shore	DIN 53505	Shore D	70 – 75

### Forma dodání:

**Jednotlivé balení:** Prskyřice SG 140 L 1 kg; 5 kg; 50 kg  
 Tužidlo PUR 12 1 kg; 5 kg; 50 kg

## **Poznámky ke zpracování**

Plniva by se měla do jednotlivých komponent vmíchat tak, aby měli asi stejnou viskozitu.

Poté se dají obě komponenty velmi dobře společně promíchat.

Při malém množství a při dostatečných zkušenostech, je také možné nejdříve smíchat nenaplňené komponenty a teprve poté vmíchat plnivo, aniž by byla doba zpracování pro lití příliš krátká.

Odlévat na suchý a čistý povrch, který byl předem ošetřen vhodným separátorem.

## **Všeobecně**

U výrobku se jedná o polyuretanový systém.

Nádoby s komponenty by se měli před použitím pečlivě promíchat (protřepat).

Stupeň plnění a způsob dodání plniv jsou uvedeny ve zvláštní tabulce.

## **Skladování**

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Otevřená balení vždy uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Informace o expiraci najdete na etiketě produktu.

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Řídit se bezpečnostními radami.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.