

ebaboard/ebablock® W

Barva : šedá

Použití - kontrolní přípravky
- formy pro tváření plechu
- vyklápecí nástroje
- výroba kalibrů
- vakuové hlubokotažné formy

Vlastnosti materiálu - velmi nízký koeficient tepelné délkové roztažnosti
- vysoká pevnost
- odolný proti opotřebení
- dobrá obrobiteľnosť
- jemná struktúra

Informace pro zpracování

Výrobek		ebablock® W
Barva		šedý
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,76 ± 0,03

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	100 ± 10
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	7800 ± 500
Ohyb při prohnutí	EN ISO 178	%	1,2 ± 0,2
Pevnost v tahu	EN ISO 527-1	MPa	45 ± 3
Prodloužení při přetržení	EN ISO 527-1	%	1,16 ± 0,2
E-Modul (v tahu)	EN ISO 527-1	MPa	6000 ± 300
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	110 ± 10
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	8 ± 2
Tepelná odolnost (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	76 ± 2
Tvrdost Shore	DIN 7619-1	Shore D	90 ± 3
Koeficient délkové roztažnosti	Interní/ Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	cca. 50
Otěr Taber Abraser H 18 Podklad 500g / 500 ot.	Interní	mg	cca 27
Otěr Taber Abraser H 18 Podklad 500g / 250 ot.	Interní	mg	cca. 160

Forma dodání:

ebablock® W rozměr dle polotovaru zákazníka
standardní bloky jako eboard
1000 x 500 x 50 mm
1000 x 500 x 75 mm
1000 x 500 x 100 mm

Poznámky ke zpracování

Pokyny pro obrábění blokových materiálů

- frézou přerovnat čela
- ohrubovat
- uvolnění, pokud je to možné, nechat uvolněný přes noc
- upnout
- ofrézovat načisto

Lepení a opravy bloků lze provádět naším produktem s označením Lepidlo šedé, popřípadě Hmota na opravy šedá.

Lepené díly pomocí svorek nebo zatížením lehce zafixujte.

Hmota na opravy může být také použita jako rychlé lepidlo a lze po smíchání s lepidlem podle míchací tabulky individuálně nastavit různou dobu zpracování.

Frézovací parametry jsou k dispozici.

Všeobecně

Ebaboard® je dodáván ve formě odlitých desek s pevně definovanými rozměry. Povrch je ze všech stran opracovaný. U produktů s označením **Ebaboard** se jedná o syntetický temperovaný deskový materiál na polyuretanové bázi s konstantní strukturou a planoparalelně opracovanými povrchy.

Ebablock® je stejný materiál odléváný na míru dle přání zákazníka.

Výhody jsou:

- hutná struktura
- stabilita hran
- dobrá obrobitelnost
- nízká prašnost
- nízký tlak

Prosím dbejte, aby byl při Vašem zadávání rozměrů dostatečný přídavek na obrábění. Doporučujeme na rozměr přidat 10 mm.

Rozměrové odchylka je možná v délce a šířce do 3 mm, v tloušťce 0,5 mm.

Při odlévání bloku/hrubého odlitku se mohou objevit bubliny nebo barevné odstíny. Nelze zaručit zhotovení bloku/hrubého odlitku, který bude bez zcela bez bublin. Při odlévání tloušťky nad 250 mm nebo při náročnějších tvarech si vyhrazujeme právo odlévat po částech. Barevné nerovnosti, bublinky a dělicí linie nejsou považovány za zhoršení kvality.

Skladování

Upozornění: Vyvarujte se velkých teplotních výkyvů během přepravy a skladování!

Ochranná opatření

Ebablock modelové desky jsou produktem polyadice. Pryskyřice neobsahuje žádné plnivo, které by při opracování uvolňovalo nebezpečný prach. Doprava a skladování nepodléhá označení škodlivého nebo nebezpečného výrobku. Pro opracování je nutné dodržet koncentraci případných prachových podílů pod úrovní 6 mg/m³ (MAK hodnota), tak jak je předepsáno pro opracování kovů i dřeva.

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Malé množství lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Větším množství by mělo být odsouhlaseno s příslušným úřadem.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda

Zástupce pro ČR: KTK Blansko spol. s r.o., 679 07 Kotvrdovice 277

tel.: 516 443 572, info@ebalta.cz www.ebalta.cz

10.06.25