Ebaboard 0750

Barva : tyrkysová

Použití - mateční modely
- slévárenské modely
- laminovací nástroje

Vlastnosti materiálu – obrobený ze všech stran
- hustota 0,75 g/cm^3
- koeficient délkové roztažnosti 56 [10^{-6} 1 / K]
- tepelná odolnost tvaru 86 °C

Informace pro zpracování

Výrobek		**ebaboard 0750**
Barva		tyrkysová
Hustota při 20°C	g/cm^3	0,75 ± 0,02

Fyzikální informace

Vlastnosti	**Typ zkoušky**	**Jednotka**	**Hodnota**
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	35 ± 2
Ohyb při prohnutí	EN ISO 178	%	3,4 ± 1
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	1270 ± 100
Pevnost v tlaku	EN 604	MPa	33 ± 2
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m^2	5,6 ± 0,6
Tepelná odolnost tvaru dle HDT	DIN EN ISO 75-1	°C	86 ± 2
Teplota skelného přechodu T_G	DSC	°C	93 ± 3
Tvrdost Shore	DIN ISO 48-4	Shore D	69 ± 1
Koeficient délkové roztažnosti 20-50°C	interní zkouška / dilatometer	10 $^{-6}$K^{-1}	~ 56
Otěr Taber Abraser H 18	interní zkouška	mg	~ 37
Zkouška odolnosti proti opotřebení tryskáním	interní zkouška	mm^3/min	~ 250

Forma dodání:

Ebaboard 0750
1495x500x50 mm
1495x500x75 mm
1495x500x100 mm
1495x500x150 mm
1495x500x200 mm

Doplňkové produkt
Lepidlo tyrkysové 1,5 kg
Hmota na opravy tyrkysová 1,5 kg

Zástupce pro ČR: KTK Blansko spol. s r.o., 679 07 Kotvrdovice 277
tel.: 516 443 572, info@ebalta.cz www.ebalta.cz 03.09.26

Poznámky ke zpracování

Před zpracováním je třeba materiál temperovat na 18 – 25 °C.

Materiál Ebaboard lze opracovávat na všech běžně dostupných strojích určených ke zpracování dřeva a kovů. Je třeba dbát na to, aby byly použity kvalitní a ostré nástroje.

Frézovací parametry jsou k dispozici na stránkách výrobce www.ebalta.com.

Pokyny pro obrábění blokových materiálů
- frézou přerovnat čela
- ohrubovat
- uvolnění, pokud je to možné, nechat uvolněný přes noc
- upnout
- ofrézovat načisto

Pro lepení + opravu bloků doporučujeme naše **Lepidlo tyrkysové, resp. Hmotu na opravy tyrkysovou.**

Hmota na opravy může být také použita jako rychlé lepidlo a lze po smíchání s lepidlem podle míchací tabulky individuálně nastavit různou dobu zpracování.

Všeobecně

Ebaboard ® je dodáván ve formě odlitých desek s pevně definovanými rozměry. Povrch je ze všech stran opracovaný. U produktů s označením **Ebaboard** se jedná o syntetický temperovaný deskový materiál na polyuretanové bázi s konstantní strukturou a planparalelně opracovanými povrchy.

Rozměrové odchylka je možná v délce a šířce do 3 mm, v tloušťce 0,5 mm.

Skladování

Materiál by měl být skladován na rovném a suchém podkladu.
Při skladování a přepravě je třeba se vyvarovat výrazných teplotních výkyvů.

Ochranná opatření

ebaboard modelové desky jsou produktem polyadice. Pryskyřice neobsahuje žádné plnivo, které by při opracování uvolňovalo nebezpečný prach. Doprava a skladování nepodléhá označení škodlivého nebo nebezpečného výrobku. Pro opracování je nutné dodržet koncentraci případných prachových podílů pod úrovní 6 mg/m^3 (MAK hodnota), tak jak je předepsáno pro opracování kovů i dřeva.

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Malé množství lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.
Větším množství by mělo být odsouhlaseno s příslušným úřadem.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazních zkoušek ve vztahu k používání a postupům.
V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.

Zástupce pro ČR: KTK Blansko spol. s r.o., 679 07 Kotvrdovice 277
tel.: 516 443 572, info@ebalta.cz www.ebalta.cz 03.09.26