

ebaboard 0600

Barva : hnědá

Použití - cubing modely / master modely

- slévárenské modely
- styling modely
- design modely
- architektonické modely
- kopírovací modely
- CNC obrábění
- PU-pěnové formy (malé série)
- vakuové tváření (malé série)

Vlastnosti materiálu – jemná struktura

- dobrá stabilita hran
- dobrá tepelná odolnost
- velmi dobře obrobitelný (neobsahuje abrazivní plniva)

Informace pro zpracování

Výrobek		ebaboard 0600
Barva		hnědá
Hustota při 20°C	g/cm ³	0,60 ± 0,02

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	17 ± 2
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	900 ± 200
Ohyb při prohnutí	EN ISO 178	%	4 ± 0,5
Pevnost v tlaku 0,75% odolné proti tlaku	EN ISO 604	MPa	17 ± 0,2
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	4,5 ± 0,5
Tepelná odolnost tvaru dle HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	73 ± 5
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	55 ± 2
Koeficient délkové roztažnosti 20 °C – 50 °C	Interní test/Dilatometr	10 ⁻⁶ K ⁻¹	cca 59

Forma dodání:

ebaboard 0600

- 1500 x 500 x 30 mm
- 1500 x 500 x 50 mm
- 1500 x 500 x 75 mm
- 1500 x 500 x 100 mm
- 1500 x 500 x 150 mm
- 1500 x 500 x 200 mm

Poznámky ke zpracování

Pokyny pro obrábění blokových materiálů

- frézou přerovnat čela
- ohrubovat
- uvolnění, pokud je to možné, nechat uvolněný přes noc
- upnout
- ofrézovat načisto

Frézovací parametry jsou k dispozici.

Pro lepení a opravy doporučujeme naše lepidlo hnědé i náš opravný tmel hnědý. (Kleber für Plattenware)

Lepené díly pomocí ztužidel nebo zatížením lehce zafixujte

Všeobecně

Ebaboard® je dodáván ve formě neopracovaných desek a hrubých předlitků

Výhody jsou:

dobrá opracovatelnost

hutná struktura

povrch bez lepených spojů

malé namáhání v tahu

dodání v konturových předlitcích dle přání zákazníka

Prosím dbejte, aby byl při Vašem zadávání rozměrů dostatečný přídavek na obrábění. Doporučujeme na stranu přidat 15 mm.

Možná rozměrová odchylka je 1-2 %

Při odlévání bloku/hrubého odlitku se mohou objevit bubliny nebo barevné „stíny“. Nemůžeme zaručit zhotovení bloku/hrubého odlitku, který bude bez úplně bez bublin. Při odlévání tloušťky nad 250 mm nebo při nákladnějších konturách (náročnějších tvarech) si vyhrazujeme právo odlévat po částech. Barevné nerovnosti, bublinky a dělicí linie nejsou považovány za zhoršení kvality.

U výrobků označených VP se jedná o pokusný výrobek.

Může zde dojít u technických údajů k malým změnám.

Ochranná opatření

Ebaboard modelové desky jsou produktem polyadice. Pryskyřice neobsahuje žádné plnivo, které by při opracování uvolňovalo nebezpečný prach. Doprava a skladování nepodléhá označení škodlivého nebo nebezpečného výrobku. Pro opracování je nutné dodržet koncentraci případných prachových podílů pod úroveň 6 mg/m³ (MAK hodnota), tak jak je předepsáno pro opracování kovů i dřeva.

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Malé množství lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Větším množstvím by mělo být odsouhlaseno s příslušným úřadem.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.