

ebaboard 1750

(inovace materiálu LX-1)

Barva : béžová

Použití - výroba kalibrů
- nástroje
- modelová zařízení

Vlastnosti materiálu - velmi nízký koeficient tepelné roztažnosti
- dobrá stabilita hran
- rázová houževnatost
- vysoce jakostní povrch
- hutný povrch
- dobře obrobitelný (neobsahuje abrasivní plniva)
- vysoká pevnost v tlaku

Informace pro zpracování

| Výrobek | | ebaboard 1750 |
|------------------|-------------------|---------------|
| Barva | | běžová |
| Hustota při 20°C | g/cm ³ | 1,75 ± 0,05 |

Fyzikální informace

| Vlastnosti | Typ zkoušky | Jednotka | Hodnota |
|--------------------------------|-----------------|----------------------------------|------------|
| Pevnost v ohybu | EN ISO 178 | MPa | 70 ± 5 |
| E-Modul (v ohybu) | EN ISO 178 | MPa | 9500 ± 650 |
| Ohyb při prohnutí | EN ISO 178 | % | 0,9 ± 0,1 |
| Pevnost v tahu | EN ISO 527 | MPa | - |
| Prodloužení | ISO 37 | % | - |
| Pevnost v tlaku | EN ISO 604 | MPa | 105 ± 10 |
| Rázová houževnatost (Charpy) | EN ISO 179 | kJ/m ² | 4,4± 0,4 |
| Tepelná odolnost tvaru (HDT) | DIN EN ISO 75 B | °C | 90± 3 |
| Tvrdost Shore | DIN ISO 7619-1 | Shore D | 89 ± 3 |
| Koeficient délkové roztažnosti | DIN 53752 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | Cca. 43 |

Forma dodání:

ebaboard 1750 bloky ebaboard 1750
1000x500x50 mm
1000x500x75 mm
1000x500x100 mm

Poznámky ke zpracování

Pokyny pro obrábění blokových materiálů

- frézou přerovnat čela
- ohrubovat
- uvolnění, pokud je to možné, nechat uvolněný přes noc
- upnout
- ofrézovat načisto

Lepení a opravy bloků lze provádět naším produktem s označením Lepidlo béžové, popřípadě Hmota na opravy béžová.

Lepené díly pomocí ztužidel nebo zatížením lehce zafixujte.

Hmota na opravy může být také použita jako rychlé lepidlo a lze po smíchání s lepidlem podle míchací tabulky individuálně nastavit různou dobu zpracování.

Frézovací parametry jsou k dispozici.

Všeobecně

Ebaboard[®] je dodáván ve formě odlitých desek s pevně definovanými rozměry. Povrch je ze všech stran opracovaný. U produktů s označením **Ebaboard** se jedná o syntetický temperovaný deskový materiál na polyuretanové bázi s konstantní strukturou a planoparalelně opracovanými povrchy.

Výhody jsou:

- hutná struktura
- stabilita hran
- dobrá obrobitelnost
- nízká prašnost
- nízký tlak

Rozměrové odchylka je možná v délce a šířce do 3 mm, v tloušťce 0,5 mm.

Ochranná opatření

ebaboard modelové desky jsou produktem polyadice. Pryskyřice neobsahuje žádné plnivo, které by při opracování uvolňovalo nebezpečný prach. Doprava a skladování nepodléhá označení škodlivého nebo nebezpečného výrobku. Pro opracování je nutné dodržet koncentraci případných prachových podílů pod úrovní 6 mg/m³ (MAK hodnota), tak jak je předepsáno pro opracování kovů i dřeva.

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu. Řídit se bezpečnostními radami.

Likvidace

Malé množství lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Větším množství by mělo být odsouhlaseno s příslušným úřadem.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům. V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.