

AH 110 / LI 20-1

Označení : **vysoce pevná univerzální pryskyřice**
 Pryskyřice : **AH 110**
 Tužidlo : **LI 20-1**

Barva : žlutá transparentní
 Další tužidla: LI 100-2/ LI 130-2

Použití - ruční laminování dílů z uhlíkových a skleněných vláken
 - pojivo pro plniva

Vlastnosti materiálu - vysoká odolnost
 - rychlé vytvrzení
 - střední viskozita
 - vysoká tepelná odolnost

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs AH 110 / LI 20-1	Pryskyřice AH 110	Tužidlo LI 20 - 1
Barva		žlutě transparentní	transparentní	žlutě transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	31
Viskozita při 25°C	mPas	870 ± 100	2000 ±300	70 ± 10
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,13 ± 0,03	1,17 ± 0,02	0,98 ± 0,03
Čas zprac. 200g/20°C	minut	20 – 25	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	16 –24	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	4 /60 + 6/90	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	120 ± 10
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	3 100 ± 250
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	7,2 ± 0,3
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	100 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	40 ± 8
Tepelná odolnost (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	98 ± 3
Teplota skelnatění T _G	Metoda DSC	°C	cca 94
Tvrdoost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	80 ± 3

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice AH 110 5 kg; 10 kg; 25 kg; 50 kg; 220 kg
 Tužidlo LI 20 - 1 1,75 kg ; 3,5 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty, bez vzniku bublin.

Optimální je rychlost zahřívání u teploty cca 10 °C / h.

U obtížných geometrií se doporučují použít podpěry. Rychlost chlazení by měla být ideálně přibližně 20°C / hodinu.

Všeobecně

Ebalta AH 110 je neplněná epoxidová pryskyřice s vysokou pevností a vysokou rozměrovou stálostí, a to i při zvýšených teplotách. Je vhodná jako lící pryskyřice po přidání plniva (jako je hliníkový prášek), jako laminovací pryskyřice se skelnými tkaninami nebo jako pojivá směs pro zrnitá plniva (jako je Alu-Grieß). Směs lze přizpůsobit přidáním vhodného tužidla. Tato směs pryskyřice/ tužidla má relativně nízkou viskozitu a je schopná absorbovat velké množství plniva. Tužidla LI 20 a LI 30-2 lze vzájemně míchat. Tím lze upravit dobu zpracování.

Při teplotě po dobu 4 – 6 hodin při 50 - 60 °C + 6 hodin při 90 °C je dosaženo po vytvrzení za pokojové teploty vysoké pevnosti při zvýšených nárocích na tepelnou odolnost a mechanickou pevnost.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách, lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na etiketách.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.