

## AH 140 / TC 60

Označení : **teplotně odolná laminovací pryskyřice**

Pryskyřice : **AH 140**

Tužidlo : **TC 60**

Barva : nažloutle průsvitná

**Další tužidla: LI 20 / LI 130-1**

**Použití** - ruční lamináty  
 -vakuová infuze  
 -lamináty z uhlíkových vláken  
 -lamináty pro stavbu lodí  
 -lamináty pro výrobu aut  
 -lamináty pro výrobu letadel

**Vlastnosti materiálu** -tekutý  
 -dobře vytvrzující při pokojové teplotě  
 -vysoká pevnost  
 -vysoká tepelná odolnost  
 -velmi dobře smáčivá

### Informace pro zpracování

Výrobek		Směs AH 140 / TC 60	Pryskyřice AH 140	Tužidlo TC 60
Barva		nažloutle-průsvitná	průsvitná	hnědavě-průsvitná
<b>Poměr míchání</b>	<b>hm. díly</b>		<b>100</b>	<b>30</b>
Viskozita při 25°C	mPas	600 ±75	1 000 ±200	55 ± 5
Hustota při 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,02	1,17 ± 0,02	0,93 ± 0,02
Čas zprac. 200g/20°C	minut	55 – 65	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	22– 26	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	4 – 6 / 60 5 – 6 / 80	-	-

### Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	120 ± 10
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 900 ± 300
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	7,5 ± 0,4
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	85 ± 8
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	50 ± 8
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	97 ± 3
Teplota skelnatění T <sub>G</sub>	DIN EN ISO 75 B	°C	cca 114
Tvrdość Shore	DIN 53505	Shore D	86 ± 3

### Forma dodání:

**Jednotlivé balení:** Pryskyřice AH 140 5 kg; 10 kg; 25 kg; 50 kg; 220 kg  
 Tužidlo LI 60 1,5 kg; 5 kg; 25 kg; 50 kg

## **Poznámky ke zpracování**

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty, bez vzniku bublin.

Další informace o temperování:

-24 h při pokojové teplotě

-4 až 6 h při 60°C

-5 až 6 h při 80°C

## **Všeobecně**

Přilnavost mezivrstvy je uvedena po 24 hodinách při pokojové teplotě.

## **Skladování**

V temperovaných místnostech (18 – 25°C).

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách, lze odstranit ohřátím na cca 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat

Trvanlivost materiálu naleznete na etiketách výrobků.

## **Ochranná opatření**

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

## **Likvidace**

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

## **K upozornění**

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou

nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.