

AH 140 / LI 130-2

Označení : univerzální pryskyřice

Pryskyřice : AH 140

Tužidlo : LI 130-2

Barva : žlutá transparentní

Použití - ruční laminování s použitím uhlíkových nebo sklených vláken
-vakuová infuze s použitím uhlíkových nebo skelných vláken

Vlastnosti materiálu – vytvrzená nelepí
- vysoká tepelná odolnost
- dlouhá doba zpracování

Informace pro zpracování

Výrobek		Směs AH 140 / LI 130-2	Pryskyřice AH 140	Tužidlo LI 130-2
Barva		žlutě transparentní	transparentní	žlutě transparentní
Poměr míchání	hm. díly		100	35
Viskozita při 25°C	mPas	550 ±75	1 000 ±200	50 ± 10
Hustota při 20°C	g/cm ³	1,12 ± 0,02	1,17 ± 0,02	0,97 ± 0,03
Čas zprac. 200g/20°C	minut	120 – 140	-	-
Vytvrzení při pokojové tep.	hod.	40 – 48	-	-
Temperace	čas v hod. / teplota v °C	4/60 + 6/80 + 4/120	-	-

Fyzikální informace

Vlastnosti	Typ zkoušky	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa	117 ± 10
E-Modul (v ohybu)	EN ISO 178	MPa	2 860 ± 250
Deformace ohybem v okamžiku lomu	EN ISO 178	%	7,5 ± 0,3
Pevnost v tlaku	EN ISO 604	MPa	95 ± 5
Rázová houževnatost (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	30 ± 5
Tepelná odolnost HDT	DIN EN ISO 75 B	°C	107 ± 3
Teplota skelnatění T _G	Metoda DSC	°C	cca 100
Tvrdost Shore	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 2

Forma dodání:

Jednotlivé balení: Pryskyřice AH 140 5 kg; 10 kg; 25 kg; 50 kg; 220 kg
Tužidlo LI 130-2 1,75 kg; 3,5 kg

Poznámky ke zpracování

Materiál a okolní teplota při zpracování pryskyřice by měla být 18 - 25°C.

Míchání pryskyřice s tužidlem musí být intenzivní za pokojové teploty, bez vzniku bublin.

Optimální je teplota zahříváním po cca. 10°C za hodinu. Při složitější geometrii je třeba použít podpěry.

Snižování teploty provádějte postupně po cca. 20 °C za hodinu.

Skladování

V temperovaných místnostech (18 – 25°C)

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Informace o trvanlivosti materiálu naleznete na etiketách.

Ochranná opatření

Při zpracování tohoto produktu by se mělo dbát ochranných opatření odborového svazu chemického průmyslu.

Krystalizaci, která může nastat při nepříznivých skladovacích podmínkách lze odstranit ohřátím na cca. 60°C.

Otevřené nádoby je nutné vždy okamžitě vlhko těšně uzavřít a dle možností rychle zpracovat.

Likvidace

Vytvrzené materiály lze po domluvě s příslušným úřadem likvidovat jako domovní odpad.

Nevytvrzené výrobky se musí dle domluvy s příslušným úřadem náležitě zlikvidovat.

K upozornění

Tyto údaje a doporučení byly stanoveny s největší starostlivostí na základě důkladných pokusů a dlouholetých, praktických zkušeností. Protože není možné kontrolovat zpracování přímo u spotřebitele, možnosti použití a pracovní metody jsou velice různorodé, není možné přebírat záruku za jednotlivé případy. Tyto údaje jsou

nezávaznými informacemi, nejsou zárukou za určité příznaky nebo vlastnosti produktu. Naše informace neosvobozují zákazníka od provedení vlastních průkazných zkoušek ve vztahu k používání a postupům.

V případě nutnosti záruky za údaje je nutná doplňující písemná dohoda.